

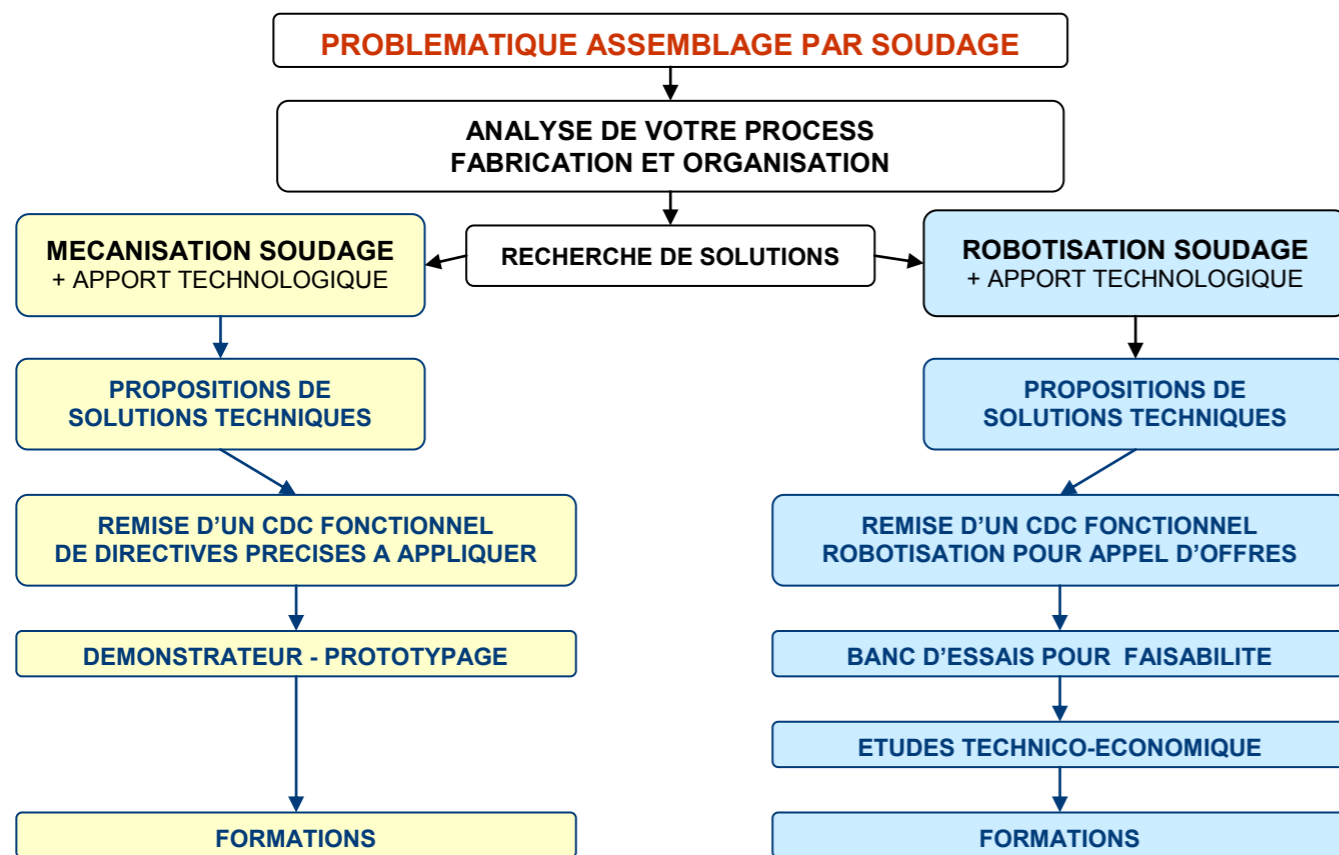
NOTRE VALEUR AJOUTEE

Nous vous apportons notre expérience dans la méthodologie du soudage, notre savoir faire dans le soudage des matériaux, **nos conseils précis dans la mise en œuvre de techniques simples et abordables** pour répondre à vos enjeux technico-économiques.

Nous vous apportons des réponses concrètes du poste de soudage manuel-mécanisé ou automatisé-robotisé, au process du soudage.

Références : **AMZAIR, OTIMA, GILLOUAYE SAS, GUELT, AT2M, OTS, AIMB**

NOTRE ACTION



NOS EXPERTS TECHNIQUES

M. Laurent Dubourg

Expert soudage mécanisation en Ferrage et robotique.
Industries naval, aéronautique, Mécanique forestière

M. Jean-Yves Hubert

Expert mécanisation lignes d'assemblage, machines spéciales.
Industries automobiles



INSTITUT MAUPERTUIS

Centre de Ressources Technologiques en Productique

Bât. ECAM Rennes, Campus de Ker Lann, Contour A. de St.-Exupéry - 35170 Bruz

Tel : 02 99 05 52 97 / Fax 02 99 52 98 77

www.institutmaupertuis.fr



SOUDAGE

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITE MAITRISEZ VOS COÛTS

par LA MECANISATION ou LA ROBOTISATION



6 raisons de nous rencontrer

Accroître la productivité de votre entreprise

Améliorer la qualité de vos produits

Multiplier vos capacités de production

Conquérir de nouveaux marchés

Optimiser vos ressources en personnels qualifiés

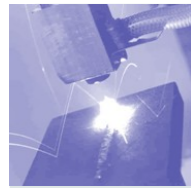
Gagner en conditions de sécurité et en pénibilité du travail

Depuis 2003, l'institut MAUPERTUIS accompagne les PME dans le développement de leurs activités de soudage.

Notre compétence : **proposer des solutions pragmatiques adaptées à vos besoins, JUSTE CE QU'IL VOUS FAUT**

www.institutmaupertuis.fr

AUGMENTEZ VOTRE PRODUCTIVITE



Mécaniser ou Robotiser ?

Evaluer la faisabilité d'une robotisation du soudage

ENJEUX

Avec des contraintes poids/longueurs très importantes, comment diminuer le temps de fabrication d'un assemblage MAG ?

Faut-il robotiser ou mécaniser ?

Peut-on en profiter pour améliorer l'ergonomie du poste d'assemblage ?

SOLUTIONS

Etude de faisabilité technico-commerciale d'un soudage robotisé avec pièces embarquées sur une unité mobile.

Optimisation dimensionnelle des pièces entrants dans la composition de l'assemblage => diminution des temps d'ajustement au chargement.

Création d'un prototype manuel de maintien par pression variable (masse)



GILLOUAYE METAL BUILDINGS (35)
Projet d'amélioration d'une ligne d'assemblage existante

MAITRISEZ VOS COUTS



Conception d'outillage à faible coût

Méthode de conception et de fabrication d'un outillage de soudage manuel à moindre coût

ENJEUX

Comment produire plus ?

Comment assurer la répétabilité ?

Comment accroître la qualité ?

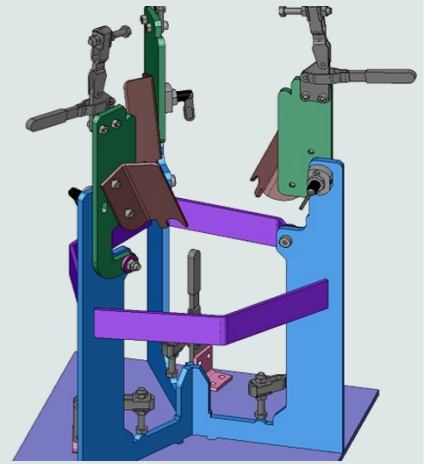
SOLUTIONS

Création de gabarit assurant la géométrie des composants pendant l'assemblage.

Fabrication à moindre coût d'un outillage.

Optimisation des temps de soudure sur les postes de soudage en diminuant les temps de manipulation.

Formation de votre équipe projet à cette méthode pour accroître le volume de production.

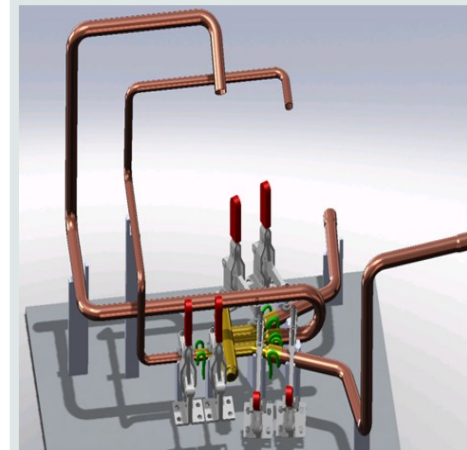


SOD'ARMOR (22)
Projet d'augmentation d'une production par soudage manuel - Conception et fabrication d'un gabarit économique



Techniques de soudage

Remplacement du brasage à la flamme par un brasage à induction



AMZAIR (29)
Projet d'industrialisation automatisé ou robotisé - Assemblage de composants cuivre-laiton par brasage - induction

ENJEUX

Comment augmenter par 20 la production existante d'un produit tout en conservant la maîtrise de la qualité ?

Etude de faisabilité pour un investissement de soudage robotisé.

SOLUTIONS

Calcul technico-économique pour l'investissement d'une cellule robotisée.

Exploration de nouvelles méthodes de soudage.

Etude de faisabilité d'un principe de soudage par induction permettant l'automatisation et la réduction significative du temps de brasage.

Avant projet d'une maquette pour évaluation.



Gagner du temps en fabrication

Amélioration de postes de soudage déjà robotisés



Tôlerie industrielle (56)
Projet d'amélioration de la productivité pour des moyens de soudage robotisés existants

ENJEUX

Comment gagner en productivité et en qualité sur des pièces déjà produites par un équipement robotisé.

SOLUTIONS

Réalisation d'un diagnostic complet du processus de fabrication.

Optimisation du flux des pièces de poste à poste.

Analyse des pièces primaires.

Réévaluation des contraintes géométriques fonctionnelles du produit (redéfinition de la pertinence des côtes de fabrication à obtenir).

Modification de l'outillage des Machine à Souder Robotisées (gabarits de soudage).